Metros	HACIA									
DESDE	***A***	***AR***	***C***	***E***	***MF***	***O***	***T***	***D***	***PT***	***CT***
A			11.16							
						1.44				
AR					0.48					
						12.6				
										1.44
C										
								0.72		
E										
						8.4				
									1.2	
MF							1.2			
O	1.44									
					10.34					
									8.4	
T				1.68						
D		1.2								

Eficiencia Actual		
Ideal:	12.48	
P1:	27.1	76.34
P2:	10.3	
P3:	21.4	
P4:	17.52	
Eficiencia:	**16%**	

PT						12.96				
CT		1.68								

AREAS DE PROCESO		**Secuencia**	
A	Almacenado	**Capellada**	A-C-D-AR-CT-MF-T-E-PT-O
AR	Armado	**Bandas**	A-C-D-MF-T-E-PT-O
C	Cortado	**Punteras**	A-C-D-MF-T-E-PT-O
E	Emplantillado	**Forros Tacon**	A-C-D-MF-T-E-PT-O
MF	Montado y forrado	**Tacon**	A-MF-T-E-PT-O
O	Oficinas	**Forro plantillas**	A-C-D-MF-T-E-PT-O
T	Terminado	**Forro capellada**	A-C-D-AR-CT-MF-T-E-PT-O
D	Desbaste	**Plantillas**	A-C-MF-E-PT-O
PT	Producto terminado	**Suleas**	A-MF-T-E-PT-O
CT	Costura		